Gestión de Almacenes y Stocks en el Mantenimiento

Presencial: 16 horas

Capítulo 1: La importancia de los stocks en el Mantenimiento

El Objetivo del Mantenimiento

La importancia de los recambios para la consecución del Objetivo

La aleatoriedad de la demanda y forma de reducirla

La normalización de los recambios práctica para reducir stocks

La modularidad, práctica recomendable para reducir coste

Capítulo 2: La trazablilidad del producto almacenado

Entrada y despacho de los materiales

La ubicación de los materiales

Recepción de materiales

El autoservicio y su ámbito

La asignación de los materiales a las OTs

La importancia de contar con un buen sistema de gestión informatizada

Capítulo 3: La gestión de los almacenes y las compras

Análisis ABC de las existencias y de los consumos

Inventarios y recuentos

Valoración de las existencias

Reaprovisionamiento de los materiales NIR y BIR

Reaprovisionamiento de los materiales liberados

Tratamiento de los materiales recuperados

Tratamiento de los materiales Obsoletos

Capítulo 4: El control de la gestión de stocks

Eficacia y Eficiencia del Almacén Índices más importantes para el control de la gestión

Capítulo 5: El Win to Win de los stocks y el almacenamiento

Bases en que se asienta ¿Puede ser el futuro de los almacenes de Mantenimiento? Ventajas e inconvenientes del sistema

